

**MERLIN**  
TECHNOLOGY

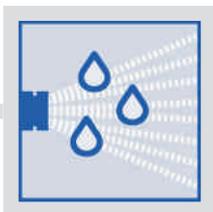
# LUFTBEFEUCHTUNG durch Hochdruckzerstäubung



## MICRO DROP SYSTEM

*... produce by magic*

- Modulare und funktionelle Bauweise
- Ölfreie Wasserhydraulikpumpen
- Hohe Betriebssicherheit
- Geringer Energieverbrauch

**MERLIN**  
TECHNOLOGY

## LUFTBEFEUCHTUNG

Das Merlin Luftbefeuchtungskonzept ist das Resultat stetig wachsender Kundenanforderungen und langjähriger Projekterfahrung. Innovative Technik, leistungsstark, funktionell und energiesparend.

Die kompromisslose Auswahl der Systemkomponenten sichern die optimale Funktion und eine lange Lebensdauer der Anlagen. Besonders vorteilhaft ist die modulare Bauweise des gesamten Systems, so können jederzeit und unkompliziert Ergänzungen oder Änderungen vorgenommen werden.



Funktionelles Boxensystem

Sämtliche Teile sind geschützt angeordnet aber trotzdem leicht zugänglich. **Der wöchentliche Wartungsaufwand** für ein 800 Liter System **beträgt nur wenige Minuten**. Die Merlin Befeuchteranlagen sind für jede Betriebsgröße erhältlich. Je nach Anforderung werden die Systeme mit Wasserenthärtung, Umkehr-Osmose und/oder UV-Entkeimung ausgestattet. Eine **Feinstfiltrierung mit 1µm** (Mikron) Filtereinheiten **ist Standard**. Optional ist auch eine übergeordnete Innen- oder Außentemperatur abhängige Steuerung möglich. Weiters gibt es die **Möglichkeit einer externen PC-Steuerung**.



Ölfreie Wasserhydraulik

Die Druckzentraleinheit ist in Baugruppen aufgeteilt und beinhaltet sämtliche Kontroll- und Einstellarmaturen, welche für die unterschiedlichen Systemdrücke erforderlich sind. Herzstück dieser Gruppen ist sicherlich die **ölfreie und selbstschmierende Wasserhydraulikpumpe**. Sie braucht keinerlei Wartungsbedarf. Die Blockgestaltung der Versorgungsventile ermöglicht bei Bedarf einfache Anlagenerweiterungen ohne komplizierte Umbauarbeiten. **Alle wichtigen Bauteile sind aus Edelstahl** gefertigt und durch ein spezielles O-Ringsystem abgedichtet.



Einzigartige Befeuchtermodule

Durch die konstruktive Einbindung von Luftleiteinrichtungen, sowie der Verwendung von Radialventilatoren sind die Merlin Befeuchtungseinheiten in der Lage den Luftstrom gezielt unter jeder Hochdruckdüse konzentriert auszublauen. Für diesen Vorgang wird die erwärmte Raumluft von oberhalb der Einheit angesaugt. Dadurch erzielt es nicht nur eine raschere Verdunstung des Zerstäuberwassers, sondern auch noch eine gleichmäßigere Temperaturverteilung im Raum. Die spezielle Neukonstruktion des Düsenringes ermöglicht die **automatische Selbstentlüftung des gesamten Hochdrucksystems**.\*) Zum Patent angemeldet.